

INSTRUKCJA OBSŁUGI

KONWERTER RCP78WU

Aktualizacja 090820



32-300 Olkusz, ul. Wspólna 9
tel./fax. (032) 754 54 54, 643 18 64
biuro@lep.pl www.lep.pl

1. PRZEZNACZENIE

Konwerter RCP78WU (RFID) obsługuje identyfikatory bezstykowe i jest przeznaczony do pracy w systemie rejestracji czasu pracy i kontroli dostępu RCPX8 (patrz przykładowy schemat na końcu instrukcji).

W systemie RCPX8 pełni trzy funkcje: po pierwsze umożliwia wprowadzanie kodów osobowych identyfikatorów zbliżeniowych do bazy danych systemu, po drugie pośredniczy w komunikacji między komputerem a siecią czytników (konwersja USB na RS485) oraz po trzecie zapewnia izolację galwaniczną pomiędzy komputerem a siecią czytników.

2. UŻYTKOWANIE

Pracownik odpowiedzialny za obsługę i kontrolę pracy systemu powinien postępować zgodnie z instrukcją obsługi programu RCP58. Przed przystąpieniem do pracy z użyciem konwertera (komunikacja z czytnikami, odczyt kodu identyfikatora) należy sprawdzić poprawność działania konwertera sygnalizowane przez cztery krótkie mignięcia kontrolki co około 3 sekundy (w przypadku braku sygnalizacji należy sprawdzić zasilanie czytnika: prawidłowość wsunięcia wtyku RJ12 lub prawidłowość połączeń w LPS1 a przede wszystkim prawidłowe połączenie do portu USB w komputerze).

W określonych przypadkach w celu odczytu kodu identyfikatora należy zbliżyć identyfikator do konwertera w miejscu oznaczonym na naklejce rysunkiem karty.

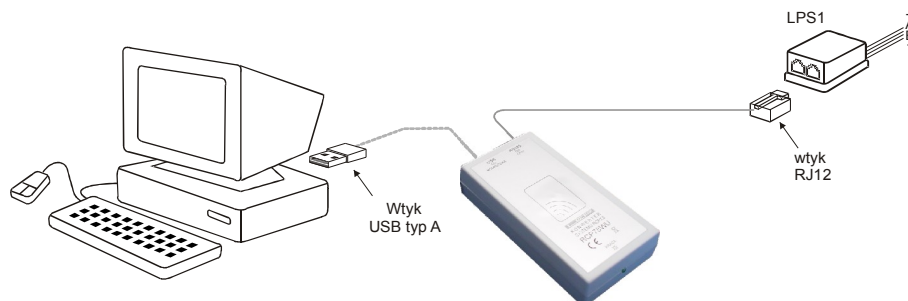
3. INSTALOWANIE

Konwerter powinien być umieszczony w sąsiedztwie komputera na którym zainstalowany jest program do obsługi systemu RCPX8.

Bezpośrednio z obudowy konwertera są wyprowadzone dwa kable, zakończone różnymi wtykami: USB typ A do portu USB w komputerze i RJ12 do puszki LPS1 systemu RCPX8.

Instalacji konwertera należy dokonać według poniższego schematu i rysunku montażu:

1. Wyciągnąć konwerter z opakowania.
2. Wybrać lokalizację konwertera, mając na uwadze aby był on dostępny dla pracownika odpowiedzialnego za obsługę i kontrolę pracy systemu.
3. Przed podłączeniem konwertera do komputera należy zainstalować sterowniki. W tym celu należy pobrać i zainstalować program instalacyjny sterowników konwertera RCP78WU (rcp78wu_v1_0_inst_090424.exe lub nowszy) ze strony www.lep.pl (menu->pobierz->programy).
4. Po poprawnym zainstalowaniu sterowników należy zainstalować najnowszą wersję oprogramowania RCP 58 v 55 (lub nowszą jeśli jest dostępna). Program można pobrać ze strony www.lep.pl (menu->pobierz->programy)
5. Podłączyć konwerter do systemu RCPX8 zgodnie z oznaczeniami (opis wyprowadzeń i odpowiadające im przewody i złącza) oraz rysunkiem podłączenia konwertera.
6. Po podłączeniu konwertera powinien nastąpić krótki proces automatycznej instalacji sterowników.
7. Sprawdzić poprawność funkcjonowania konwertera zgodnie z instrukcją obsługi programu RCP58 oraz wskazówkami zawartymi w programie.



rys1. podłączenia konwertera RCP78WU

4. DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania:	12V DC (10÷15V)
Pobór prądu:	60mA - tryb konwertera (120mA) - tryb wprowadzania identyfikatora
Temperatura pracy:	0°C do +40°C
Wilgotność względna:	do 80% przy 40°C
Obudowa:	tworzywo sztuczne (PS)
Wymiary:	106 x 54 x 21 mm
Masa z przewodami:	170g ± 5g

5. PRODUCENT

LEP - ul. Wspólna 9, 32-300 Olkusz
tel./fax (32) 643 18 64, 754 54 54, 754 54 55
www.lep.pl, biuro@lep.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

**Producent wyrobu:**

LEP Maciej Kluczewski, ul. Wspólna 9, 32-300 Olkusz

Wyrób:

Konwerter RCP78WU

Opis wyrobu: Konwerter RCP78WU obsługuje identyfikatory bezstykowe i jest przeznaczony do pracy w systemie rejestracji czasu pracy i kontroli dostępu RCPX8. W systemie RCPX8 pełni trzy funkcje: umożliwia wprowadzanie kodów osobowych identyfikatorów zbliżeniowych do bazy danych systemu, pośredniczy w komunikacji między komputerem a siecią czytników (konwersja USB na RS485) oraz zapewnia izolację galwaniczną pomiędzy komputerem a siecią czytników.

Wyrób jest zgodny z dokumentami normatywnymi:

89/336/EEC - Electromagnetic Compatibility

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 kwietnia 2003r. w sprawie dokonywania oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposobu jej oznakowania (Dz. U. Nr 90, poz. 848)

Wyrób spełnia wymagania norm:

EN 55022:1998+A1:2000

EN 50130-4:1995+A1:1998

Olkusz, dn. 19 sierpnia 2009r.

Dyrektor Firmy Maciej Kluczewski

