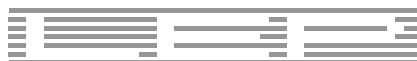


INSTRUKCJA OBSŁUGI

CZYTNIK DEDYKOWANY
RCP78H

Aktualizacja 070203



32-300 Olkusz, ul. Powstańców Śląskich 5
tel./fax. (32) 754 54 54, 643 18 64
biuro@lep.pl www.lep.pl



1. PRZEZNACZENIE

Czytnik RCP78H (RFID) obsługuje identyfikatory bezstykowe i jest przeznaczony do pracy w systemie rejestracji czasu pracy i kontroli dostępu RCPX8 (patrz przykładowy schemat na końcu instrukcji).

Czytnik przeznaczony jest do rejestrowania jednego typu zdarzenia: np. wejścia. O tym jaki typ zdarzenia rejestruje czytnik decyduje operator systemu konfigurując czytnik z poziomu programu komputerowego.

Czytnik RCP78H ze względu na zastosowany materiał frontu obudowy (drewno) nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych, stąd konieczność instalowania wewnątrz budynku.

2. UŻYTKOWANIE

Rejestracja zdarzeń. Pracownik posiadający identyfikator - transponder w celu rejestracji zdarzeń lub uzyskania dostępu do pomieszczeń lub urządzenia powinien:

1. Jeżeli czytnik jest wyposażony w diodę sygnalizacyjną LED (opcja) - sprawdzić czy świeci.
2. Zbliżyć identyfikator do czytnika w jego środkowej części.
3. Jeżeli do czytnika podłączone jest urządzenie typu rygiel, przekaźnik, itp. zadziała on w zależności od ustawionego za pomocą programu komputerowego okresu działania tego urządzenia.

UWAGA!!! Właściwe obliczanie czasu wyjść służbowych (przebywanie pracownika poza terenem firmy z jednoczesnym zaliczeniem do czasu pracy) wymaga aby po zarejestrowaniu zdarzenia WS przy wyjściu przy powrocie zarejestrować zdarzenie WE (wejście).

*Przykład poprawnej sekwencji zdarzeń: WE - **WS** - **WE** - WY - oznacza kolejno, że pracownik wszedł do firmy, wyszedł służbowo, powrócił do firmy a następnie wyszedł z firmy tego dnia ostatecznie. Obliczony czas pracy będzie wynikał z pierwszego WE i ostatniego WY z obliczeniem interwału od **WS** do **WE** jako czasu wyjścia służbowego.*

Zdarzenia wynikające ze zbliżania kolejnych transponderów mogą być rejestrowane z częstością około jednego zdarzenia na sekundę, jednak dla pewności, że zdarzenie zostało rzeczywiście wpisane zaleca się stosowanie 3 sekundowych odstępów.

Ustawienie czytnika do pracy. Pracownik odpowiedzialny za obsługę i kontrolę pracy systemu powinien postępować zgodnie z instrukcją obsługi programu RCP58.

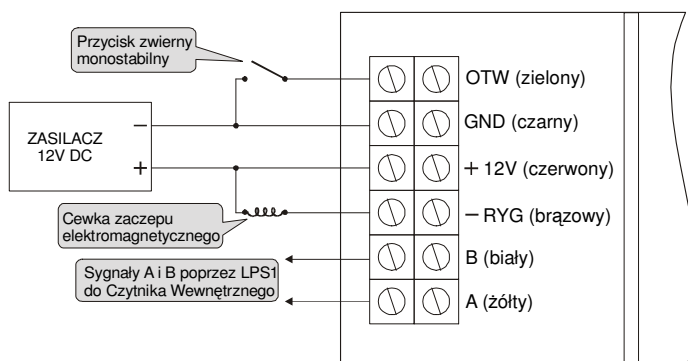
3. INSTALOWANIE

Czytnik powinien być zainstalowany w sąsiedztwie kontrolowanego przejścia lub w miejscu dostępnym dla pracowników, dla których istnieje potrzeba rejestracji czasu pracy. Jeżeli czytnik łączy te dwie funkcje to naturalnym miejscem jego zainstalowania jest ściana przed drzwiami wejściowymi do Firmy (pokoju). Po zainstalowaniu czytnika należy go podłączyć posługując się jednym ze schematów połączeń systemu RCPX8.

Podłączenia elektryczne należy wykonywać przy wyłączonym napięciu zasilania.

Instalacji czytnika należy dokonać według poniższego schematu postępowania (porównaj IT-RCP78R):

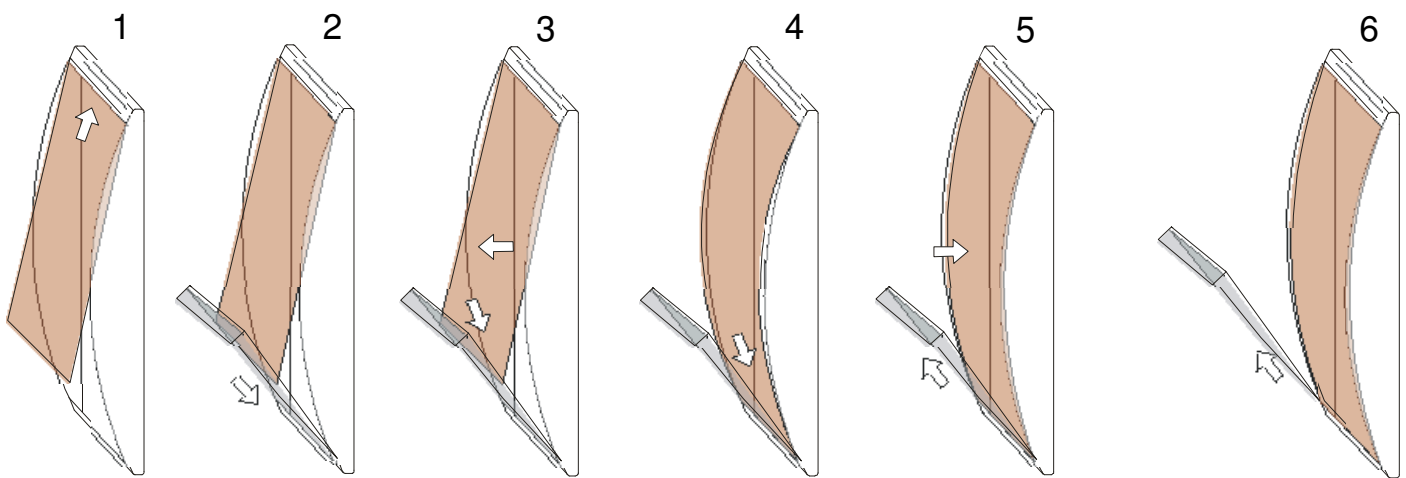
1. Wyciągnąć czytnik z opakowania.
2. Wybrać lokalizację czytnika, mając na uwadze aby był on dostępny dla pracowników dla których przewidziano rejestrację czasu pracy (kontrolę dostępu) i przymocować go do podłoża (np. za pomocą wkrętów, kołków rozporowych).
3. Podłączyć czytnik do systemu RCPX8 zgodnie z oznaczeniami wewnątrz czytnika (opis wyprowadzeń i odpowiadające im kolory przewodów) oraz rysunkiem podłączenia czytnika. Zalecanym jest aby połączenia wykonywać poza czytnikiem - w przypadkach awaryjnych diagnoza podłączeń nie wymaga zdejmowania drewnianego frontu czytnika. Dołączoną do czytnika kostkę łączeniową można pociąć na pojedyncze segmenty i w ten sposób łączenie bez trudu mieści się wewnątrz nawet największych dostępnych korytek kablowych.



rys1. podłączenia czytnika RCP78R

Opis wyprowadzeń i odpowiadające im kolory przewodów:

1. zielony: OTW - wejście zewnętrznego przycisku otwierania drzwi
 2. czarny: GND - zasilanie czytnika (-)
 3. czerwony: +12V - zasilanie czytnika (+)
 4. brązowy: -RYG - wyjście do sterowania zaczepem elektromagnetycznym (zamkiem elektrycznym), przekaźnikiem, itp.
 5. żółty: A - podłączenie przewodów linii RS485
 6. biały: B - podłączenie przewodów linii RS485
4. Sprawdzić poprawność funkcjonowania czytnika zgodnie z instrukcją obsługi programu RCP58.
 5. Za pomocą dołączonego do dostawy przyrządu do otwierania czytnika umieścić drewniany front zgodnie z rysunkiem poniżej.
 - 1 - wsunąć drewniany front pod górny zaczep spodu.
 - 2 - wsunąć klucz pod dolny zaczep spodu tak aby drewniany front nie wystawał poza klucz
 - 3 - wciskać powoli drewniany front zwracając uwagę aby nie przesunął się na bok
 - 4 - wsunąć drewniany front na dno spodu
 - 5,6 - przytrzymując drewniany front wysunąć klucz



4. DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania:	12V DC (10÷15V)
Pobór prądu:	100mA
Temperatura pracy:	-20°C do +40°C
Wilgotność względna:	wodoodporny
Wyjście RYG:	12V DC - 1000mA max
Czas sterowania RYG	od 0 do 30 sek.
Max ilość przechowywanych zdarzeń:	42 tyś.
Ilość obsługiwanych identyfikatorów w systemie:	999 szt.
Bateria (podtrzymanie zegara):	3V (np. CR 2032)
Wyświetlacz:	LED, 4 znaki po 7 segmentów
Wskaźniki:	3 diody LED, sygnalizator akustyczny Trójpisk - potwierdzenie wpisu zdarzenia Pisk przerywany - na czas sterowania RYG LED czerwony - wyjście, LED zielony - wejście, LED żółty - wyjście służbowe
Masa:	190g ± 10g
Obudowa:	tworzywo sztuczne w kolorze szarym lub czarnym
Wymiary:	190 x 60 x 18 mm

5. PRODUCENT

LEP - ul. Powstańców Śląskich 5, 32-300 Olkusz
tel./fax (32) 643 18 64, 754 54 54, 754 54 55
www.lep.pl, biuro@lep.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

**Producent wyrobu:**

LEP Maciej Kluczewski, ul. Powstańców Śląskich 5, 32-300 Olkusz

Wyrób:

Czytnik dedykowany RCP78H

Opis wyrobu: Czytnik RCP78H (RFID) obsługuje identyfikatory bezstykowe i jest przeznaczony do pracy w systemie rejestracji czasu pracy i kontroli dostępu RCPX8. Czytnik przeznaczony jest do rejestrowania jednego wybranego rodzaju zdarzeń: WE - wejścia / WY - wyjścia / WS - wyjścia służbowego lub kontroli dostępu.

Wyrób jest zgodny z dokumentami normatywnymi:

89/336/EEC - Electromagnetic Compatibility

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 kwietnia 2003r. w sprawie dokonywania oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposobu jej oznakowania (Dz. U. Nr 90, poz. 848)

Wyrób spełnia wymagania norm:

EN 55022:1998+A1:2000

EN 50130-4:1995+A1:1998

Olkusz, dn. 15 stycznia 2007r.

Dyrektor Firmy Maciej Kluczewski

